
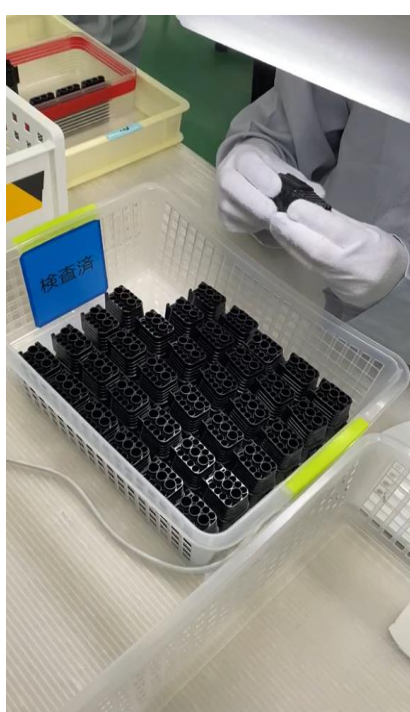


就労継続支援 A 型事業所における地域連携活動実施状況報告書

| | |
|------|----------------|
| 事業所名 | でもっく |
| 住 所 | 大崎市古川沢田字新原際105 |
| 電話番号 | 0229-25-5561 |

| | |
|-------|------------|
| 事業所番号 | 0411500747 |
| 管理者名 | 石川 百合子 |
| 対象年度 | 令和3年度 |

地域連携活動の概要

| <活動内容> | <活動の様子> |
|---|---|
| <p>活動場所：でもっく作業場</p> <p>実施日程：令和2年4月1日～令和3年3月31日</p> <p>実施した生産活動：車載関連部品、その他の製造部品等の外観検査及びその加工作業を受託</p> <p>利用者数等：15名</p> |  <p>↑車載部品の加工作業(ゴム素材の製品に塗料を塗り、両面テープを貼付する作業)</p> |
| <p><目的></p> <p>地域活動のねらい：県北部での就労を検討する上で、基幹産業の一つでもある製造業の知識や技術を身に付けることは非常に有益であると考えます。</p> <p>地域にとってのメリット：県北部での労働者不足は深刻な状況となっており、製造業においても生産に影響を与える状況が続いている。このような状況の中、外注先として生産の一部を担うことにより企業の発展に貢献ができ、また同時に製造知識やスキルを身に付けた利用者が一般就労していくことで地元企業の活性化にもつながる。</p> <p>対象者にとってのメリット：製造業において生産変動に対応するためには業務委託先（外注先）が必要不可欠なもの</p> |  <p>↑車載部品の外観検査作業(プラスチック製品を蛍光灯で照らし、外観に傷や異物がないか選別する作業)</p> |
| <p><成果></p> <p>実施した結果：年間を通して様々な部品や作業工程に携わることで利用者の製造業に対する興味関心が高まり、技術の向上に繋がった。</p> <p>得られた成果：製造関係の企業を中心に一般就労に繋げ、外注先としての役割だけでなく労働力不足解消の面からも評価いただいている。</p> <p>課題点：生産変動対応の調整弁的機能としての存在ではなく、パートナーシップをもって共存していける環境の整備を行っていきたい。</p> | |

連携先の企業等の意見または評価

| | | | |
|--|-----------------|------|-------|
| <p>連携した結果に対する意見または評価：</p> <p>外注先として「でもっく」があることで、当社単体では対応できない量の業務受注があった際、これまではお客様に対してお断りせざるを得なかったが、令和2年度は受注率を大幅にあげることができました。</p> <p>そのことで、当社顧客から評価をいただくことができ、感謝しています。</p> <p>今後の連携強化に向けた課題：</p> <p>現在、「でもっく」に担当していただいている業務は比較的難易度が低いものが主流となっています。</p> <p>今後は作業スキルをより一層高めてもらい、難易度がもう少し高い業務も受注していただけるようになっていただきたいと思います。そのために、必要な作業指導や技術の伝達を進めていくことを、相互協力で進めていきたいと考えております。</p> | | | |
| 連携先企業名 | 株式会社 共同システムサービス | 担当者名 | 伊藤 克広 |